

1.1 广西路建工程集团有限公司沥青混凝土搅拌站采购招标公告

广西路建工程集团有限公司
沥青混凝土搅拌站采购招标公告

因工程施工需要,广西路建工程集团有限公司决定对工程项目所用的沥青混凝土搅拌站进行公开招标采购,现诚邀有实力的生产厂家及经销商参加投标,有关事宜通知如下:

一招标范围

1、招标范围

标段号	设备名称	规格型号	单位	计划采购量	使用工程部位	交货地点	交货时间
标段 I	沥青混凝土搅拌站	额定生产能力≥400t/h	套	1	沥青路面施工	广西区内指定项目	签订合同后45天内
	合计			1			

3、技术指标及服务要求

设备技术参数或国家强制性标准要求,设备规格及技术要求如下:

设备规格及技术要求表

序号	技术要求
1	设备主要用途:用于高速公路、市政工程建设及养护作业中拌合各种沥青混合料。
2	工作条件
2.1	海拔高度: ≤1000m
2.2	环境温度: -5~40℃
2.3	相对湿度: ≤100%
3	主要技术指标和要求
3.1	型式: 间歇式强制拌合; 整套设备主要包括配料、烘干、筛分、全自动计量、强制拌合、沥青和填充料系统、成品料仓、成品料仓卸料口环保除尘、导热油加温、控制室、沥青保温

	储罐、重油储罐等。
3.2	生产能力$\geq 400\text{t/h}$ 标准工况如下：骨料平均含水量4%；加热后骨料的残余含水量为0.1%；骨料温度：$\geq 200^{\circ}\text{C}$；骨料最大粒径$\leq 40\text{mm}$；骨料松密度：1.6t/m^3；粉料含量4~8%；沥青含量5~7%；含沙量$\leq 45\%$；沥青含量的绝对偏差$\leq \pm 0.3\%$；粉料的偏差$\leq \pm 1\%$；混合料的温度$\geq 180^{\circ}\text{C}$。
3.3	配电条件：380v/50Hz，交流电（三相四线制）；照明电压220v全部电器线路有过载安全保护装置。
3.4	整套设备采用整体式钢结构基础，设备可拆开运输。
3.5	环境保护要求：
3.5.1	粉尘排放：$\leq 20\text{mg/m}^3$
3.5.2	控制室内噪音：$\leq 70\text{dB}$
3.5.3	烟气排放标准不超过林格曼1级。
3.6	冷集料系统
*3.6.1	冷集料仓6个，料仓采用2+2+2结构布置，设置有防大料格网、加高边板（铰接）与防串料隔板，单仓容量$\geq 18\text{m}^3$，上料口宽度应$\geq 3.5\text{m}$，防大料格网设置高度低于料仓前边板30cm以上，每个仓仓门开度可调整，应可单独精确地调节给料量，并可标定速比，保证供应精度，每个料仓启动顺序在控制室可设定料仓启动顺序，并设有低位及断料报警装置。
*3.6.2	喂料器的能力应与设备最大生产能力有良好的匹配，喂料速度能在控制室按设定的范围进行无级调速，带有速比设定装置，调速方式采用变频调速，操作方便。
3.6.3	集料皮带和上料皮带机最大输送能力$\geq 420\text{t/h}$；两皮带交接处设有密封防扬尘装置，并与设备的最大生产能力相匹配，采用无接缝皮带，有张紧、防溢出、自清扫的功能，应设有40mm的格网防止超大粒径骨料进入干燥筒并自动排出溢料，各皮带输送机均装有安全保护装置及报警控制。

3.6.4	配料仓壁震动机数量6个，震动板与仓壁紧密连接，防止震动对仓壁造成损坏。
3.7	骨料干燥系统
3.7.1	在与拌合设备额定生产能力相同的工况、材料条件下，干燥滚筒的能力应与最大拌和能力相匹配。干燥滚筒应采用无挡火圈设计，叶片应采用长寿命的高硬质、耐磨、耐高温的材料（请注明产地），干燥滚筒热效率应 $\geq 85\%$ 。干燥筒在满负荷情况下能够启动，不打滑，故障率低。
3.7.2	干燥滚筒出料口采用带保护装置的红外测温仪和热电偶测温仪同时监测骨料温度，出口热骨料温度的允差 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 。
3.7.3	干燥滚筒托轮应设置集中润滑点。
3.8	燃料装置：
*3.8.1	一体式自动点火油气两用燃烧器，其能力应与干燥筒的最大功率相匹配，可燃烧轻油、重油和天然气，且可自动切换。
3.8.2	噪声不能超过环保标准，控制室最大噪音 $\leq 70\text{dB}$ 。
3.8.3	燃烧器的点火方式在控制室内实现远程自动点火。
*3.8.4	应配备2个总容量不小于50吨的重油罐及1个2t地面卸油槽，油罐配备可靠的温度、液位监测和恒温控制功能。
3.8.5	重油管路初级过滤系统配置双油泵（即主油泵和备用油泵）和双过滤网（即主滤网和备用滤网），采用并联方式布置，包含管道、阀门等配件。
3.8.6	燃气系统配备稳压、调压阀等配件，接入天然气管道可直接使用。
3.9	热骨料提升能力： $\geq 420\text{t/h}$
3.10	筛分系统：
3.10.1	筛分型式：采用振动筛分形式
3.10.2	筛分能力： $\geq 420\text{t/h}$
3.10.3	筛分效率（额定工况）： $\geq 95\%$
3.10.4	混仓率（额定工况）： $< 5\%$

3.10.5	筛分可满足六种以上规格级配材料筛分（筛网规格由用户提供或厂家提供标准型式）、筛网易于更换。
3.10.6	振动筛振幅，激振力可调、配备防共振装置及除尘功能。
3.11	热骨料仓：
*3.11.1	热骨料仓6个，热骨料储仓的总容量 $\geq 60\text{m}^3$ ，并具粗精两级计量有落差准确控制以保证计量精度。下料门采用双行程、双气缸开闭，应开、关适时，关闭紧密，以保证计量精度，并可在控制室设定下料门开启顺序。
3.11.2	热骨料仓应设料位器、测温装置、报警装置。
3.11.3	热骨料仓门应设置有集中润滑点。
3.11.4	各仓均具有取料口（采样口）。
3.12	拌合系统：
3.12.1	强制间歇式拌合，能力不低于 $5000\text{kg}/\text{批}$
3.12.2	拌合叶片、拌合臂及衬板寿命 ≥ 1000 工作小时
3.12.3	拌合主机应设置有集中润滑或自动润滑装置。
3.12.4	拌合系统设有相应的安全保障装置。
3.13	粉料供给系统：
*3.13.1	粉料仓：应包括回收粉料及新添粉料系统，其中2个新粉仓存储能力不小于 130m^3 ，总存储能力不小于 165m^3 。
3.13.2	每只粉料仓均应防雨、防潮，配备电容式料位指示器、观察口、空气滤清器，料仓配置振动式除尘器，带排放口、气动控制阀。
3.13.3	粉料提升采用封闭的垂直提升机，能力不低于 $34\text{t}/\text{h}$ ，并设置有外接粉罐接口。
3.14	除尘系统：
3.14.1	采用二级除尘方式，1、第一级为旋风或重力式除尘方式；2、第二级为干式布袋除尘。3、除尘效果要求废气含尘量 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ ，有自动清洗功能。4、除尘风量可调。

*3. 14. 2	配有高温双重保护和低温保护装置，防止布袋烧损或早期损坏。
3. 14. 3	布袋材料使用进口材料。
3. 14. 4	粉尘应能回收再利用，第一级粗颗粒粉尘能直接回到热集料提升机作为骨料再利用，第二级细颗粒粉尘应能送到回收粉尘仓再利用。
3. 14. 5	采用进口品牌引风机。
3. 14. 6	带有卧轴螺旋式废粉水处理装置，废粉经回收粉仓外排，进水量智能调节，控制器及操作面板设置在控制室内部。
3. 15	沥青储存和加热保温及供给系统：
3. 15. 1	详细叙述沥青罐及其输送装置连接管路的配置。
*3. 15. 2	采用8个沥青保温罐，容积为8×50t，其中4个工作罐配备有搅拌装置，沥青采用导热油加热保温。
3. 15. 3	配备1个≥2t地面卸油槽及沥青泵，采用导热油加热。
3. 15. 4	沥青罐带有料位仪、温度计、自动恒温装置、保温装置等。
*3. 15. 5	沥青管道循环泵、沥青喷洒泵应满足橡胶改性沥青使用条件
*3. 15. 6	卖方需提供自沥青贮罐出口至沥青喷入拌合机之间和导热油炉与沥青贮罐之间的所有设施，所配置沥青输送管路应为双壁保温管，且数量足够。
*3. 15. 7	配备燃煤和燃气锅炉系统各一套，能保证沥青拌合设备各系统加热，有温度自动控制系统，热值不小于140万大卡。
*3. 15. 8	配备沥青双循环管路，同时满足沥青喷洒和沥青外抽功能。
3. 15. 9	配备导热油加热系统所有装置。
3. 16	成品料储存系统
*3. 16. 1	型式：底置式，直卸，双成品料仓，中间包含一个废料仓，采用翻板换仓方式

3.16.2	总存储能力底置式 $\geq 120t$ 。
3.16.3	成品料仓具备连续式料位计、料位上限警报、保温、红外测量温度等功能，卸料门配备加热系统及手动卸料系统（停电使用）。
3.16.4	成品仓下方净空高度 $\geq 4m$ ，宽度 $\geq 6.5m$ 。
3.16.5	配备成品料仓卸料口粉尘、烟雾回收系统
*3.17	控制室：要具备电脑全自动控制的控制系统。控制台和电器仪表均安装在控制室内。控制室应为坚固的钢框架结构，具有隔音、隔热、防尘和密封功能，空调保持控制室相对温度。起重吊耳应设在控制室顶部。
3.17.1	配置两台工控主机，采用intel 6代以上I5级别CPU、8G以上内存，含控制软件，磁盘系统采用RAID 1硬盘阵列模式
3.17.2	控制软件终身免费维护
3.17.3	各部位电机有停转警报功能。
3.17.4	控制室底座采用与控制室尺寸一致的钢制集装箱式底座。
3.18	计量控制系统
3.18.1	能显示和打印各种数量参数和温度参数的设定值和实际值，生产过程能及时调整有关参数。
3.18.2	能设定称量误差的范围，当超过规定误差应发出报警信号。
3.18.3	能自动扣除量器重量和调整零点。
3.18.4	显示系统的料位指标和报警信号。
3.19	生产管理系统
3.19.1	可储存500种以上配方，并可方便更改配方。
3.19.2	生产报表格式可由用户定制
3.19.3	储存和随时打印所有的生产数据，包括日期、时间、累计生产小时、当前配比累计生产总量、累计材料消耗等内容以及平均小时生产率和日、周、月生产报表及对应材料消耗量，并开放数据库读取权限，提供数据接口接入广西路建ERP系统

3. 19. 4	除了一般必备检测之外，本系统还需要对下述参数进行检测并在工控机显示出： 热骨料仓料位检测、粉料仓料位检测、冷骨料仓断料报警装置、热骨料仓温度检测、干燥筒出口料温检测、除尘器压力检测 干燥筒油气两用燃烧器应实现自动控制，其工作状态的检测值也应在显示器的工艺流程图上显示出来
3. 20	计量系统
3. 20. 1	详细叙述骨料、粉料、沥青各种材料的自动计量型式特点。
3. 20. 2	计量系统要求具备落料差自动补偿，计量误差自动和手动校正及重复计量自动停止功能。
3. 20. 3	计量精度和能力。
3. 20. 4	骨料计量精度 $\leq \pm 0.5\%$
3. 20. 5	粉料计量精度 $\leq \pm 0.3\%$ ，新旧粉料进行分别进行累积计量。
3. 20. 6	沥青的计量精度 $\leq \pm 0.3\%$
3. 20. 7	骨料最大称重能力不小于5000kg/批，最小读数1kg。
3. 20. 8	粉料最大称重能力不小于750kg/批，最小读数0.1kg。
3. 20. 9	沥青最大称重能力不小于520kg，最小读数0.1kg。
3. 20. 10	采用电子称计量，其中沥青计量器内置导热油加热管等。
4	设备具体参数：（由投标方填写）
4. 1	型号与制造厂（设备原产地）：
4. 2	拆开运输件的各主要构件外形尺寸：
4. 2. 1	拆开运输件的最大单件重量： kg
4. 2. 2	拆开运输件的最大单件的安装高度： mm
4. 3	整套设备的高度： mm
4. 3. 1	整套设备的总重量： kg

4.3.2	整套设备的驱动总功率及配置清单：kw
4.4	全套设备安装所需的起重工具及安装周期：
4.5	起重工具：汽车吊（台）
4.6	安装周期：天
5	提供设备主要部件生产厂家及原产地及其它要求
*5.1	要求列出控制系统，燃烧器，各部位主要电气元件（包括传感器）、气动系统（包括电磁阀、气缸等）、电机、减速机、轴承，除尘引风机，振动筛，沥青阀门等主要部件的生产厂家及原产地。
5.2	提供质量保证期内易损件及备品备件清单及价格，其费用计入总价内。
5.3	全套保养、维修专用工具清单及价格。其费用计入总价中，并列出详细清单。
6	详细描述电气系统、燃烧系统、骨料粉料提升系统、筛分系统、搅拌系统、废粉加湿系统、成品仓卸料口粉尘回收系统等各部分的工作原理及技术特点参数。
7	随机提供的技术文件：
7.1	设备的说明书，使用手册。
7.2	设备与配套件的合格证明书。
7.3	设备与主要配套件的使用与维修保养说明书各2套。
7.4	设备零部件及易损件图册、电路图册各2套，包含电子版。
7.5	提供设备平面布置图及安装基础图（含CAD版本），并标明尺寸。
8	验收标准：产品必须符合国家有关的各项标准包括环保标准，按本标书中的各项技术指标、规格、性能以及生产厂家提供的正式技术文件进行验收。
9	质量保证期：设备生产1000t成品料验收签字后12个月，质保期内厂方应免费维修。质保期内或质保期外，厂方应免费

	保证在48小时内派技术人员带配件赶到现场维修，质保期外，厂方仍应提供良好的售后服务，若出现故障，厂方应用户要求保证在48小时内赶到现场维修。
10	技术服务：根据用户安排，由厂家派员进行免费的安装调试或指导安装服务以及培训操作维修人员。设备在质保期外，若出现故障，厂方仍应提供良好的售后服务。
本技术要求规格书中标注“*”号的为关键技术参数和要求，对这些关键技术参数的任何偏离将有可能导致废标。	

3、品牌要求：要求国外进口知名品牌。

4、交货期：见招标范围。

5、交货地点：见招标范围。

二、投标人资格要求

1、资质要求：

投标人必须是在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具有招标设备生产经营范围的生产商或生产商唯一合法授权的代理商（销售商），且为一般纳税人，能够提供合法的增值税专用发票（税率13%）。投标人为代理经销商（销售商）的，对投标人的资质要求包含对制造商（设备生产、加工单位）的资质要求

2、财务要求：

投标人注册资金不小于2000万人民币，具有较强经济实力和良好的财务状况，提供近两年财务状况表。

3、业绩要求：

（1）近3年（近3年指2019年1月1日至2021年12月31日，认定时间以合同签订时间为准）内具有同类设备供货经验和业绩的设备制造商或设备代理商；（2）除此之外，如投标人为生产商唯一合法授权的代理商（销售商），还需提供投标设备的业绩。

4、信誉要求：

投标人应有较好的商业信誉。工作信誉不佳、在北投集团范围内有过不良履约记录的单位不能参与报名，均按否决投标处理。根据最高人民法院等9部门《关

于在招投标活动中对失信被执行人实施联合惩戒的通知》（法（2016）285号）规定，对在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中被列入失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单，或政府采购严重违法失信名单的投标人，不得参加投标。

5、其他要求：

（1）本次招标不接受联合体投标。

（2）与招标人存在利害关系可能影响招标公正性的法人、其他组织或者个人，不得参加投标。若单位负责人为同一人、或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一标段投标，否则按否决其投标处理。

（3）投标人为代理经销商的，对投标人的资质要求包含对制造商（设备生产、加工单位）的资质要求，对投标人的业绩要求包含对投标设备的业绩要求。需要提交的相关证明材料见招标文件第二章第 3.5 款的规定。

6、专项资格要求：无

三、发布通告的媒介

本次招标将在阿里巴巴广西路建工程集团有限公司物资采购平台网（简称广西路建“采购平台” <https://gxljjt.go.1688.com/page/index.htm>）与广西路建集团官方网站、广西路建集团OA网、全国招标采购信息平台同时发布招标通告。

四、报名方式

1、报名方式：潜在投标人应按招标通告要求完成广西路建“采购平台”网上报名方为报名成功；（未注册阿里巴巴采购平台的投标人需先下载《阿里企业采购平台供应商上线免费注册指导手册》自行完成注册，手册详见招标通告附件）

2、报名时间：自通告之日起至 2022 年 4 月 27 日 17 时 30 分前

3、报名网址：广西路建“采购平台”

<https://gxljjt.go.1688.com/page/index.htm>

五、招标文件的获取

潜在投标人在广西路建“采购平台”

（<https://gxljjt.go.1688.com/page/index.htm>）下载电子版招标文件。

六、投标文件的递交

1、递交方式：线上线下均要递交。

2、递交地点：

(1) 线上递交

投标人需对第一信封投标文件、第二信封投标文件的原件扫描件(PDF格式)加密后发送至招标人邮箱：**gxljzczx@163.com**，并将文件密码放入对应信封内。待开标时由招标人开启。

(2) 线下递交

广西路建工程集团有限公司物资集采中心（南宁市邕武路1号广西路建工程集团有限公司路建二区办公楼404物资集采中心）。

3、逾期线下未递交投标文件的，招标人不予受理。

七、招标工作安排

1、开标地点、时间详见招标文件。

2、本项目不统一组织察勘现场，由投标人自行踏勘。

3、保证金金额为100000元。投标保证金在中标人合同签订后按规定退还。

八、联系方式

联系人：广西路建工程集团有限公司 韦先生 王先生

电 话：0771-2516388（技术部分） 0771-5759068（商务部分）

广西路建工程集团有限公司

二〇二二年四月二十二日